

## Oleje sprężarkowe

### OLEJE DO SPRĘŻAREK POWIETRZA L-DAA

|                 |                                       |
|-----------------|---------------------------------------|
| <b>Jakość:</b>  |                                       |
| <b>Lepkość:</b> | ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150, 220/320 |

#### Charakterystyka

Oleje do tłokowych sprężarek powietrza L-DAA otrzymywane są z przeróbki ropy naftowej, mogą one zawierać w swoim składzie dodatki bezpopiołowe lub niskopopiołowe o działaniu przeciwutleniającym i przeciwkorozyjnym.

#### Zastosowania

Oleje do sprężarek powietrza L-DAA są przeznaczone do smarowania powietrznych sprężarek tłokowych oraz rotacyjnych łopatkowych, smarowanych kroplowo o lekkich warunkach pracy. Przy ocenie warunków pracy sprężarki (lekkie, średnie, ciężkie) należy wziąć pod uwagę między innymi następujące czynniki:

- konstrukcję sprężarki (liczba stopni, rodzaj chłodzenia),
- warunki otoczenia (temperatura czynnika chłodzącego, temperatura powietrza na wlocie),
- warunki eksploatacji (praca ciągła czy przerywana).

#### Opakowanie

#### Normy, aprobaty, specyfikacje

PN-91/C-96073

#### Parametry fizyko-chemiczne

| Parametry  | Jedn.              | Wartości typowe |       |      |       |       |               |
|--|--------------------|-----------------|-------|------|-------|-------|---------------|
|  |                    | 32              | 46    | 68   | 100   | 150   | 220/320       |
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 40C                            | mm <sup>2</sup> /s | 33,8            | 42,3  | 70,5 | 94,9  | 155   | 19,8 (w 100C) |
| Wskaźnik lepkości  | -                  | 95              | 95    | 92   | 90    | 90    | 90            |
| Temperatura płynięcia  | C                  | -15             | -14   | -12  | -12   | -10   | -13           |
| Temperatura zapłonu  | C                  | 218             | 223   | 230  | 238   | 240   | 245           |
| Działanie korodujące w płytce miedzianej, 3h/100C, stopień korozji | wzorce             | 1b              | 1b    | 1b   | 1b    | 1b    | -             |
| Pozostałość po spopieleniu   | %(m/m)             | 0,005           | 0,005 | 0,01 | 0,015 | 0,018 | 0,008         |

|                           |          |             |             |             |             |             |             |
|---------------------------|----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Liczba kwasowa            | mg KOH/g | 0,04        | 0,04        | 0,03        | 0,04        | 0,03        | 0,04        |
| Zawartość wody            | %(m/m)   | nie zawiera | nie zawiera | nie zawiera | nie zawiera | nie zawiera | nie zawiera |
| Pozostałość po koksowaniu | %        | -           | -           | -           | -           | -           | 0,4         |

**UWAGA:** Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu

Zobacz także:

- [L-DAA\\_32\\_46\\_68\\_100\\_150\\_220-230](#)
- [MSDS COMPRESSOR OILS L-DAA 46-220 ENGLISH](#)

Copyright 2008 by ORLEN

